

胀，润肺化痰等作用。

通过对36例病人的初步观察，薏苡仁精具有利尿、退肿以及健脾化痰的作用，这说明该产品在加工复制过程中，对薏苡仁有效成分的损失较少。至于本品能否治疗肿瘤及病毒性疾病，由于本组观察肿瘤病人二例无效，一例慢性咽喉炎效不显著，暂不能作出结论，尚待今后进一步验证。

本组病例在服用薏苡仁精过程中无不良反应，服用前后检查，患者的部分血象、肝、肾功能，均无异常变化。

于以上的初步观察，薏苡仁精作为食疗品应用于单纯性浮肿，慢性结肠炎，消化不良，慢性支气管炎等疾病还是有益的。

注：本组病例的化验，均委托市第三人民医院所作。

五用塑料蛋箱试验报告

山西省食品公司 五用蛋箱研制组

一、设计思想的依据：

我们研制作新的鸡蛋包装，是围绕业务的实际需要进行的。在鸡蛋经营中，长期由于包装不良，管理不善，加之环节多，造成大量破损，致使鸡蛋供求矛盾突出。一九八一年度，省内六十三个县调太原鸡蛋1190万斤。验收后的破蛋达88.4万斤，平均破蛋率（光蛋、垫草蛋、及汽车、火车总平均）为7.43%；太原蛋库八一年二月从出库蛋中抽验4.8万斤，贮存破蛋（多数是粘连破的）4589斤，占9.6%。晋中的左权、和顺、昔阳、孟县等五县、八一年调阳泉鸡蛋114万斤，共验出破蛋9.7万斤，平均破蛋率为8.50%；阳泉市一九八〇年前的十年中，共贮存鸡蛋343.2万斤，出库时验出破蛋28.5万斤，平均贮存破蛋率8.3%。寿阳县八一年验收基层交来的鸡蛋48万斤，共验出破蛋2.2万斤，破蛋占4.58%；寿阳县宗艾八一年九月，集中分销店交回的鸡蛋1083.6斤，其中破蛋67斤，占61.8%。

经营鸡蛋破碎多的原因：一是运输装卸震、碰、挤、压多；二是过手倒箱多；三是流清粘连多。为了减少破损，改善经营管理，增加商品供应量。我们从研究改革鸡蛋包装入手，设计了购销调存，一次装箱，五个环节

（收购、调运、灯验、贮存、销售），蛋不离屉的五用塑料蛋箱。

二、蛋箱结构：

蛋箱采取笼屉式，四角设有插脚，周边支撑，单、双六屉搭扣相系组成。单层屉的蛋孔，纵横都是单数；双层屉纵横均为双数。无论单层屉和双层屉，屉上都排列着大小不等的蛋孔，以安放大中小不等的鸡蛋。但是，大小不等的蛋孔，却设在完全相反的位置。单层屉两端小，中间最大；双层屉则两端大，中间最小。这种笼屉结构的塑料蛋箱，只用装卸搭扣，既可随便组装成箱，又可任意解体为屉。其主要技术特点是：

1. 采取笼屉的形式，不仅可以按需重叠码垛，更主要是借用笼屉的支撑力，防止鸡蛋受挤压。为防止大蛋放小孔造成压顶，专门设有限高标，凡通不过限高标的的大蛋，随即调整蛋位。

2. 蛋箱的支撑力，依靠四角周边和四个插脚共同完成。蛋箱四角的周边，呈三角管形，加上各角设有100mm的支壁，可以比较好地满足装蛋后码高3200mm二倍以上的支撑力。四角插脚，稳定可靠，经多次汽车装运，任其颠簸，无一错位。

表 1

试运地址	里程 (公里)	原运重量 (市斤)	实验中		
			好蛋 (市斤)	破蛋 (市斤)	途耗 (市斤)
隰县(经临汾)太原	420	7792.1	7735	1	56.1
五寨太原	260	8825	8710	2	113
静乐太原	170	7746.5	7678.5	9	59
合 计		24363.6	24123.5	12	228.1
占原运量%			99.01	0.05	0.94

蛋率高达99%，破蛋率低到万分之五，这在山西鸡蛋经营史上是空前的。

2. 贮存试验：

五用塑料蛋箱的作用，除能减少破蛋以外，对贮存干耗的效果也比较明显。一九八二年二月三日，我们从襄垣运回太原的鸡蛋中，留一部分在太原蛋库，作了为期两月的贮存对比试验，其试验结果如表 2：

表 2

	五用塑料蛋箱	木 箱
贮入量(市斤)	1574.1	277.0
出库量(市斤)	1558.0	268.7
贮存干耗(市斤)	16.1	8.3
干耗率	1.02%	3%

上例试验说明五用塑料蛋箱比标准木箱的干耗率降低66%。但因试验数量少，时间短，大量贮存和长时间的减少比例尚难肯定。但是，这次试验告诉我们：由于塑料保水性能好，比木箱干耗减少这个趋向是可以肯定的。

3. 使用验蛋器试验：

为避免手抓鸡蛋，逐个对灯旋转，造成不应有的损失。我们从减少鸡蛋过手的实际情况出发，研制了验蛋器，做到原屉过照，手不触蛋。即将盛蛋屉放在验蛋器上，自动开灯检验，经实际使用，验蛋效率大大提高。过去三台灯日验六千斤。使用验蛋器一台，日验八千斤。验蛋效率提高三倍，同时减轻了劳动强度。

4. 蛋箱的支撑试验：

五用塑料蛋箱，在运输和贮存中，都需要

3. 蛋位设孔不设窝，不但避免了过去手抓鸡蛋，逐个灯验造成的破蛋，而且能实现手不触蛋，原屉灯验。

4. 设置孔径大小不等的蛋位，适应了生产分散，品种不同，鸡蛋大小悬殊的实际情况。

5. 蛋箱四壁设有风道，其宽度为15mm，既改善了通风条件，也有利于减少鸡蛋贴皮和臭蛋。

6. 屉上设在阻流圈，阻止偶有破蛋清黄流散，以免粘连周围好蛋，出现卡壳蛋和箱蛋粘连。

7. 蛋箱采用塑料，小巧轻便。体积(530×247×44×6)0.03456m³，盛蛋285枚，约重29市斤左右，方便搬运。

三、试验情况

1. 运输试验：

进行运输试验，分小型和中型两个阶段。

小型试验，我们制做了木质模型蛋箱，先后从兴县(距太原300公里)、襄垣(200公里)、沁县、五台(150公里)四次运输试验，前两次分别出现压顶破蛋4枚和2枚；后两次因采取了限高措施，一千四百零八枚鸡蛋，个个完好，无一破碎。在试验中，仔细观察了运输中鸡蛋的活动情况，总结小型试验的基础，筹划制做了塑料蛋箱。并投入中间试验。

中间试验，是用塑料蛋箱，以整汽车装运鸡蛋为主要考核目标，并在其它环节成批使用后，考验蛋箱实用性。先后从灵石的梁家岩、南关等食品站装蛋，从昔阳、古县、岚县装蛋，分别运到太原，阳泉复验，后来又从静乐装蛋运往北京复验，共计装运八个汽车，总计运蛋50636斤，总共破蛋(包括装卸人为因素)438斤，平均破蛋率为0.865%。等于晋中五县调阳泉破碎率(8.49%)的十分之一。(详见附表)。

在中间试验的过程中，发现实验性塑料蛋箱，存在的一些不足之处。改进后，又在实际中使用考核。同时还有意识地到鸡蛋平均个头较大的五寨县装运，先后装运三辆汽车，其结果如(表1)：

经过长途汽车在运输和装卸车的考验，好

堆码一定高度(1300~3200mm)，客观要求必须有一定的抗压强度。试验中装蛋码高3200mm，总负重2400市斤，使用塑料蛋箱支撑，蛋箱平稳如常，证明安全可靠。

5. 冲击强度试验：

在实际使用中，难免有空箱抛扔情况。为此进行常温(18°C)空箱平抛冲击试验。分别以一米、二米平抛，均未出现断裂。

6. 耐高、低温试验：

空蛋箱置夏季烈日暴晒和冬季(约-20°C)低温试验，均未发生冷热变形及断裂现象。

四、讨论

1. 破蛋显著减少。由于蛋箱的设计合理，并采取了一系列的保护性措施，使破碎率由27.6%下降到1%以下。

2. 干耗明显降低。塑料包装的保水性能远比木箱好，所以运输、贮存干耗都有明显降低。两个月的库存干耗对比仅为木箱贮存蛋干耗的三分之一。

3. 蛋箱利用率高。

(1) 枚蛋平均占用体积：塑料蛋箱体积只为 0.0345m^3 ，盛放鸡蛋285枚，平均一枚蛋占用体积 121.2cm^3 ，比标准木箱的体积 0.0597m^3 ($670\times330\times270$)，平均一枚蛋占用体积 142.1cm^3 ，单位利用率提高17.2%。

(2) 箱蛋重量减轻。塑料蛋箱，每组平均3.9市斤，盛蛋29斤，箱蛋重量比为1:7；而标准木箱每个重量约12斤，盛蛋40斤，箱蛋重量比为1:3.4。

(3) 汽车装载量：东风五吨汽车，使用五用塑料蛋箱，装运300组，平均装净蛋8000斤，比标准木箱170箱，装运净蛋6800斤，多装1200斤，提高15%左右。

(4) 库藏容量：五用塑料蛋箱，每 m^2 可放净蛋2400斤，比同样码垛高度的标准木箱略有提高。

4. 减少重复劳动。从基层装箱后，直至销

售为止，不再倒箱。提高工效三至五倍，大大减少了重复劳动。

5. 蛋品卫生，质量提高。使用塑料蛋箱，鸡蛋减少了污染途径。因此，大大提高了蛋品的卫生和质量。同时，改善了蛋品工作人员的劳动条件。

6. 以塑代木，节约木材。木材是我国比较紧缺的物质，以塑代木，是国家提倡的一项节木措施。使用笼屉式五用蛋箱后，所需木材，可全部用塑料代替。

7. 缩短周转时间。蛋箱产自工厂，配方一经确定，重量固定，规格统一。鸡蛋运输到达卸货点后，随时可以过磅检斤，不仅大大缩短交接过程，缩短待验时间，加快入库速度，而且为今后实行标准化、集装化打下基础。也为汽车、火车集装联运，运输储存实行通用集装箱创造了条件。

8. 计数准确，责任分明。鸡蛋入箱，蛋数指箱可计，发生意外随时可见。只要在运输贮存中的使用标记(铅封)未动，即可视为正常情况而办理交接。如果发现使用标记变动或有明显的缺蛋露孔现象，当即查清弄明，作出记录，及时报告处理。

9. 内外包装统一。五用塑料蛋箱，既是内包装，又是外包装，对减轻蛋箱体重，节约蛋箱原料，降低蛋箱成本，创造了有利条件。

10. 深受顾客欢迎。笼屉式五用蛋箱，在零售门市部试用，并以验蛋器灯验售蛋后，受到广大顾客的好评。

五、结论：

笼屉式五用蛋箱，从试验到现在，虽然还不到一年，试验的深度和广度还有某些不足，蛋箱本身远不是尽善尽美，仍需在以后的实践中改进和完善。但是，将近一年的实践中所取得的数据证明，蛋箱的设计是符合实际的，结构也是合理的，使用性能是稳定的，效果是好的，是目前比较理想的鸡蛋包装。