

方便面条生产工艺的简介

方便面条是当前一种很重要的方便食品。它食用方便、省时、省力，只要将面条冲以沸水，2～3分钟之后即可食用。因此在国外，尤其是日本、东南亚一带相当普遍。比如日本有90%的家庭经常吃方便面条。方便面条的生产目前都采用工业化生产，因而产量高，品种多，品质好，卫生安全。日本现已年产42亿份，香港仅永南公司一家每月就产400万份。

为了方便顾客，改进质量，国外厂商作了很多改进，如增加风味品种，采用一包双味的办法出售；采用杯装形式，并附有筷子，就餐者可以直接用餐，不必另找餐具。这样更增加了市民的兴趣，使其产销更加兴旺。

方便面的制造有多种，但基本工艺不外乎制面、蒸制和脱水几个步骤。现将日本野村贸易株式会社的东京 Tokyo Menki Co.,LTD.公司经营的两种生产线介绍一下，一种是袋装的，另一种是杯装的。

袋装方便面的生产线：有很多型号。其中有Tc-Rpp-2型和Tc-Rpp-9型两种，前者长约60～100米，每8小时可生产3万份；后者长约100米以上，每8小时可生产15万份。

杯装方便面生产线是全自动化的生产线，如RPC型。其长度为100米，每8小时可产1万—10万份。下面分别将两种制造工艺介绍如下：（见后附图）

一、袋装方便面：

（1）混合与揉面：这一步包括自动定量供水，自动定量供粉和自动混合揉面三部分。自动定量供粉装置是采用真空设备将大仓中的面粉自动抽出、称量送往揉面机。制面用的水含有盐，它贮于一个主体罐中，这个液体由自动定量供水装置按一批所需的量先抽进供应罐

中，然后自动供给揉面机。当面粉全部进入揉面机后，开始供水，揉面机也开始运转，大约15分钟之后，面团从揉面机底部的滑动门中卸出。滑动门由一个气缸操纵，这就实现了进料，卸货、揉面的自动化。

（2）辊压制面：这一步包括几次连续辊压和纵切面片成面线两步。揉好的面团卸进接收桶中，由此将面团送给连续辊压机，经过5～7次辊压，压成1mm厚的面片，再经纵切辊筒将薄片切成细条，并用一个特殊装置将面条卷曲。

（3）蒸制：将连续的卷曲面条送到一个网状输送带上，通过不锈钢隧道用蒸汽蒸，蒸好的面条按一定分量横向切断，并两份折叠成一份。然后装进安装在特殊网带上面的矩形容器中。

（4）油炸：装进矩形容器中的面条随输送网带经过油锅，炸1～2分钟，使面条固定成矩形。

（5）冷却、包装：炸过的热面经冷却输送机降至室温，这就是“快速拉面”（Instant ramen）。将产品装进塑料袋中，并将单包的调味品一起装入、封口。即成成品。

二、杯装面条，它的制法与袋装面相似，其揉面、辊压、蒸制都是相同的。但蒸过的面条要加调味品。

（1）加味，加味有两种方法，一种是喷淋，另一种是滴注。调味品制成液体。加过调味液的面条要凉干一下。

凉过的连续面条按一杯的量横向切断，装进安在网状输送带上面的杯型容器中，随输送带一起油炸。

（2）油炸：当输送带上的杯形容器中装

进面条之后，送往自动炸锅中，将面条炸熟并固定成杯形。

（3）冷却、包装：炸过的热面条用冷却输送带传送，并用吹风冷却到室温。然后用自动装杯机装入杯中，其它成分如蔬菜、小虾、鸡蛋、汤粉等放在面条上面。将杯封口，再用收缩包装防止进入水汽。最后装瓦楞纸箱送向外地销售。

（收稿日期80.2）

方戈译自英文样本

一九七八年世界猪和羊的存栏数

根据联合国粮农组织的调查，一九七八年秋季世界猪的存栏数以、七亿三千一百万头而创记录。与上一年相比增加了3%，而与一九六九到一九七一年的平均数相比增加了16%。

中国一如既往，以二亿八千八百三十万头居第一位，是世界上最大的养猪国家（一九七七年是二亿八千三百三十万头）。其次是苏联，为七千零三十万头（一九七七年是六千三百一十万头）；美国有五千六百六十万头（一九七七年是五千四百九十万头）；巴西三千七百六十万头（一九七七年是三千六百八十万头）。包括一九七八年十二月份的数目在内，西德共有二千二百七十万头。

一九七八年秋，世界羊的存栏数约达十亿只，与上一年相比增加了1%，与一九六九到一九七一年的平均数相比减少了2%。根据最后一次的统计，苏联有一亿四千一百万只，居世界第一位。其次是澳大利亚，养羊一亿三千一百万只，中国养羊八千八百万只。在整个欧洲，羊的存栏数为一亿二千八百万只，以英国、西班牙、罗马尼亚、法国和保加利亚为存栏数高的国家。西德羊的存栏数，一九七七年为一百零九万一千只。

（收稿日期79.12）

郭蕴辉

小 资 料

1974—1976年 各 国 猪 肉 产 量（千吨）													
年 份	中 国	美 国	苏 联	西 德	法 国	英 国	意 大 利	丹 麦	捷 克	比 利 时	加 拿 大	澳 大 利 亚	阿 根 廷
1974年	9702	6262	5515	2380	1570	978	783	744	675	622	611	280	240
1975年	9758	5218	5749	2431	1640	816	790	734	708	582	495	287	255
1976年	10137	5784	4500	2449	1648	840	787	716	704	577	476	308	248
备 考	国 外 估 计 数												